



Иқтисодий ўсишга, аввало, рақобатдош саноат занжирларини яратиш ҳамда бундай лойиҳаларга инвестицияларни кўпайтириш орқали эришилади.

Ш. Мирзиёев
Ўзбекистон Республикаси Президенти



Лойиҳа ташкилотчиси:

“Ўзсаноатқурилишбанк” АТБ

Тузувчи:

“ЎзқурилишматериалЛИТИ” МЧЖ илмий-тадқиқот ва инжиниринг маркази.

Тақризчилар:

Б.И.Сайдмуродов – Самарқанд давлат архитектура-қурилиш институти “Қурилиш материаллари, буюмлари ва конструкциялари технологияси” кафедраси мудири, т.ф.н, доцент.

Б.З.Муродов - “ЎзқурилишматериалЛИТИ” МЧЖ илмий-тадқиқот ва инжиниринг маркази етакчи мутахассиси.

Ушбу қўлланма

“Ўзсаноатқурилишбанк” АТБ тухфаси ҳисобланади.



Ушбу қўлланма "Ўзсаноатқурилишбанк" АТБ, "Ўзсаноатқурилишматериаллари" уюшмаси, ҳамда "ЎзқурилишматериалЛИТИ" МЧЖ илмий-тадқиқот ва инжиниринг маркази томонидан керамик плитка ишлаб чиқаришни ташкил этиш нијатидаги тадбиркорлар учун амалий-услубий қўлланма мақсадида яратилди.

Амалий-услубий қўлланмадан фойдаланиб керамик плитка ишлаб чиқариш ҳақида умумий маълумот олиш, керакли хом ашё тур-

лари, мавжуд заҳиралар, ишлаб чиқариш технологиялари, сифат, меъёрий ҳужжатлар, ўлчов воситалари, иқтисодий самараадорлик кўрсаткичлари, экологик меъёрлар ва атроф муҳитга таъсири, техника хавфсизлиги, саноат санитария қоидалари, тадбиркорликни рўйхатдан ўтказиш ҳамда тижорат банкларидан кредит олиш тартиблари келтирилган.

Ушбу қўлланмадан фойдаланиб ўз бизнесингизни бошланг!

Сизга ёрдам берганимиздан миннатдормиз!



МУНДАРИЖА

Кириш	6
I. Керамик плитка хақида умумий маълумот	10
1.1 Ўзбекистонда керамик плиткалар ишлаб чиқариш истиқболлари ва жаҳон тажрибаси	12
1.2 Керамик плитка турлари, ўлчамлари, физик-механик кўрсаткичлари	16
1.3 Керамик плиткаларнинг афзалликлари	18

1.4 Ишлаб чиқариш ҳолати рақамларда	20	VI. Экологик меъёрлар ва атроф мухитга таъсири	50
II. Хом ашё турлари ва мавжуд заҳиралар	24		
2.1 Хом ашё турлари	26	6.1 Экологик меъёрлар ва тартибга солувчи ҳужжатлар	52
2.2 Республика худудларида мавжуд хом ашё заҳиралари	30	6.2 Экологик ҳужжатларни расмийлаштириш	56
III. Ишлаб чиқариш технологиялари	32	VII. Мехнатни муҳофаза қилиш	58
IV. Сифат, меъёрий ҳужжатлар ва ўлчов воситалари	36	7.1 Техника хавфсизлиги ва саноат санитария қоидалари	60
4.1 Стандарт ва сифат кўрсаткичлари	38	VIII. Тадбиркорлик субъектларини интернет тармоғи орқали давлат рўйхатидан ўтказиш механизми	66
4.2 Мувофиқлик сертификати ва уни online тарзда расмийлаштириш	42		
4.3 Ўлчов воситалари ва уларни қиёслов кўриги	44	IX. Янги ташкил этилган тадбиркорлик субъектларини молиялаштириш тартиби	68
V. Самарадорлик кўрсаткичлари	46	Фойдаланилган адабиётлар	70

КИРИШ







Бунёдкорлик ишлари қийматининг 55-60 фоизини қурилиш материаллари ташкил этиши, замонавий меъморчилик янги, сифатли, арzon, энгил ва зилзилабардош, инновацион маҳсулотларни талаб қилиши инобатга олинса, қурилиш материаллари ишлаб чиқариш соҳаси тараққиёти ва аҳамия-

тини ҳис қилиш, англаш қийин эмас.

Республикамизда ҳозирги кунда рақобатбардош маҳсулотларни ишлаб чиқариш ва экспорт қилиш бўйича барқарор ўсиш суръатларини таъминлаш, шунингдек, қурилиш материаллари саноати корхоналарини модернизация қи-

лиш, техник ва технологик янгилашга қаратилган таркибий ўзгартиришларни янада чуқурлаштириш юзасидан тизимли ишлар амалга оширилмоқда.

Бунда тармоқни жадал ривожлантириш ва диверсификация қилиш учун қулай шарт-шароитлар яратиш, маҳаллий минерал хом ашё ресурслари ни қайта ишлашга инвестицияларни жалб қилиш ва бунинг натижасида курилиш материалларини экспорт қилиш ҳажмларини оширишга алоҳида эътибор қаратилмоқда.

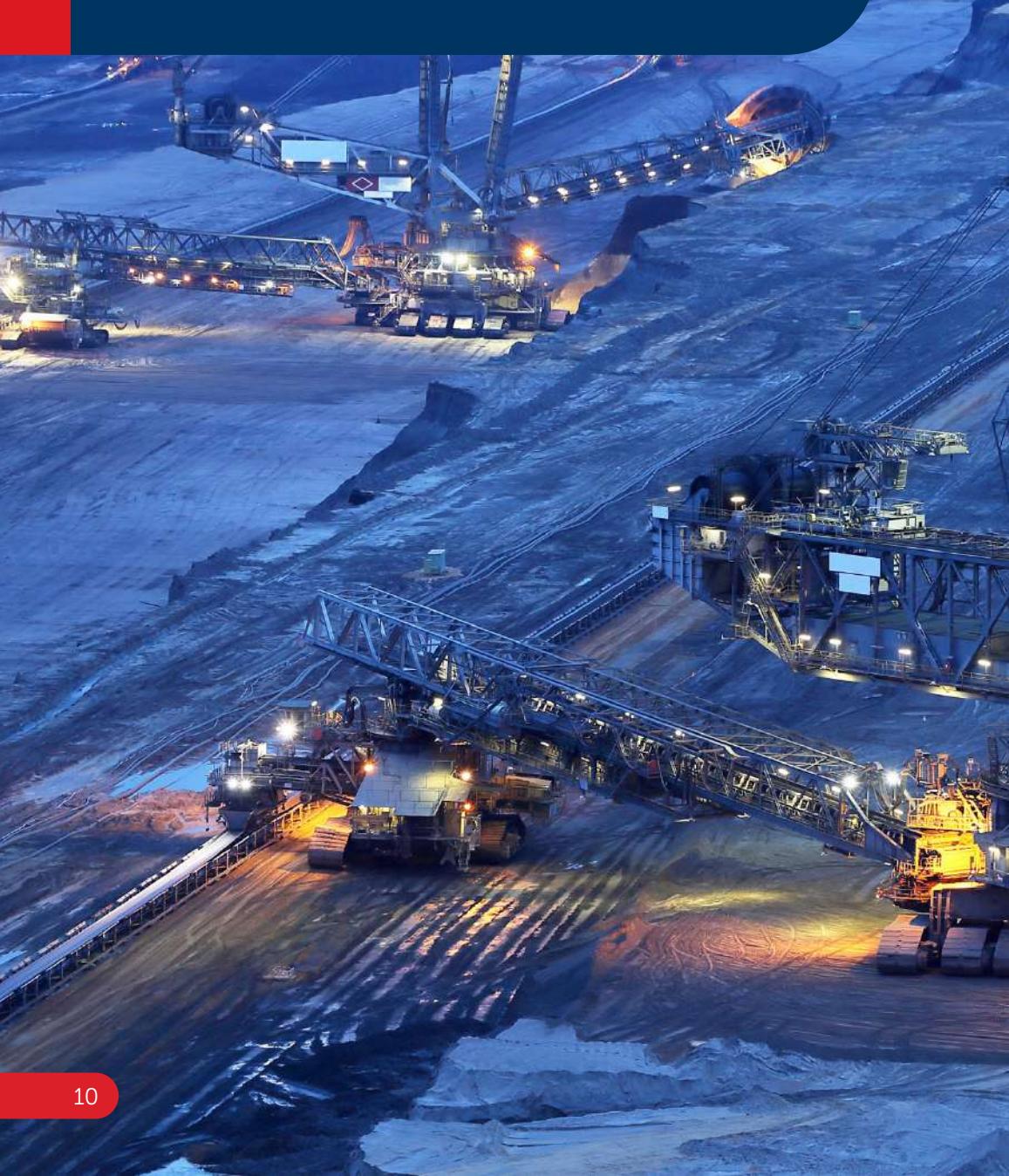
Умуман олганда, Ўзбекистонда қурилиш материаллари саноати ривожланиш учун жуда юқори салоҳиятга эга. Саноатнинг ўсиши ва ривожла-

нишини қўллаб-кувватловчи омиллар қаторида мамлакатдаги иқтисодий вазиятнинг умумий яхшиланишини, қурилиш, айниқса, уй-жой қурилишининг ўсишини алоҳида таъкидлаш мумкин.

Таҳлилларга эътибор қаратадиган бўлсак, йилдан-йилга табиий пардозбоп плиткаларни ишлаб чиқариш ва уни нафакат маҳаллий, балки жаҳон бозорига етказиб бериш бўйича ишлар йўлга қўйилган. Аммо республикамизда заҳираси етарли даражада бўлсада, керамик плиткалар импорти миқдори кўпайиб бормоқда, бу эса ушбу йуналишдаги ишларимиз талаб даражасида ташкил этилмаганligидан далолат беради.



I. КЕРАМИК ПЛИТКА ҲАҚИДА УМУМИЙ МАЪЛУМОТ





1.1 Ўзбекистонда керамик плиткалар ишлаб чиқариш истиқболлари ва жаҳон тажрибаси



Керамик плиткалари плита кўринишидаги кенг тарқалган қурилиш материали ҳисобланаб, асосан ундан деворларни, полларни ва шифтларни қоплаш учун фойдаланишади. Керамик плиткалари каолин, кварц қумидан, шунингдек ҳар хил қўшимчалар ва бўёқларни аралаштириш, сўнгра пресслаш ва юқори ҳароратда кўйидириш йўли билан тайёрланади.

Керамик плиткаларини то- залаш осон, улар намлика чи- дамли ва ундан фойдаланиш муддати узоқ. Ҳаммом, ошхона, коридорлар, шунингдек, турар-жой бўлмаган бинолар учун ишлатилади. Керамик плиткаларнинг юзаси жилосиз (матовый), ялтироқ (глянцевый), сирланган (глазурованный) ёки сирланганмаган (неглазурованный) турларга бўлинади. Плиткалар ҳажми, шакли, ранги ва

ишлаб чиқариш технологияси билан фарқ қилиши туфайли уларни танлаш имконияти жуда катта.

Маълумки, кейинги йилларда мамлакатимизда қурилиш материаллари саноати ривожланди. Соҳага хорижий инвесторлар жалб этилди, янги турдаги қурилиш материаллари ишлаб чиқариш йўлга қўйилди, маҳсулот сифатига алоҳида эътибор қаратилди, мавжуд кувватлар модернизация қилинди. Натижада нафақат маҳаллий балки, жаҳон бозорида “Ўзбекистонда ишлаб чиқарилган” ёрлиги остидаги қурилиш материалларига бўлган талаб ортди.

Ҳозирги кунда Ўзбекистонда ишлаб чиқарилган керамик плиткалар қўшни республикаларда ва жаҳонда ўз ўрнига эга. Боиси, ушбу маҳсулотларга нафақат маҳаллий балки, жаҳон

бозорида талаб ўсиб бормоқда. Шу боис корхоналар томонидан янги технологиялар ўрнастилиб, ишлаб чиқариш ҳажми кенгайтирилмоқда.

Таҳлилларга кўра, январ-октябр ойларида республикада мавжуд саноат корхоналарида жами 12 млн 151 минг метр квадрат керамик плиткалар ишлаб чиқарилган. Энг кўп маҳсулот Фарғона вилоятида жойлашган йиллик қуввати 4,3 млн метр квадрат бўлган **"Moderna ceramic industries Ferghana"** МЧЖ ҲҚ томонидан тайёрланган. Ўтган давр мобайнида корхонада 3,164 млн метр квадрат маҳсулот ишлаб чиқарилган. Самарқанд вилоятида фаолият олиб бораётган экспортёр корхоналардан бири **"Prime ceramic"** МЧЖда шу кунгача 1,929 млн метр квадрат керамик плиткалар тайёрланган. Шунингдек, **«National ceramic»** МЧЖ ҚҚ (2,358 млн метр квадрат), **"Great wall ceramic industries"** МЧЖ (1,349 млн метр квадрат), **"Orient – ceramic"**

МЧЖ (859 минг метр квадрат), **"Premium elegant ceramics"** МЧЖ (649 минг метр квадрат), **"Lux grand" МЧЖ** (875 минг метр квадрат) каби корхоналар томонидан маҳаллий керамик плиткалар харидорларга етказилган.

Эътиборлиси, ўтган даврда корхоналар томонидан 12,036 млн долларлик керамик плиткалар экспорт қилинган. Бу борада **"Prime ceramic"** МЧЖ, **"Orient – ceramic"** МЧЖ ва **"Moderna ceramic industries Ferghana"** МЧЖ ларида кўрсаткичлар юқори ҳисобланади. Миллий маҳсулотларимизни экспорт қилишда Қозогистон Республикаси пешқадам ҳисобланади. Кўшни давлатга 1 млн 464 минг метр квадрат керамик плиткалар экспорт қилинган. Шунингдек, Тожикистон Республикасига 4,169 млн АҚШ долларлик, Қирғизистон эса 2,338 млн АҚШ долларлик маҳсулот экспорт қилинган. Эътиборлиси, юртимизда ишлаб чиқарилган керамик плиткалар Европа давлатлари, Россия Федерацияси (254,6

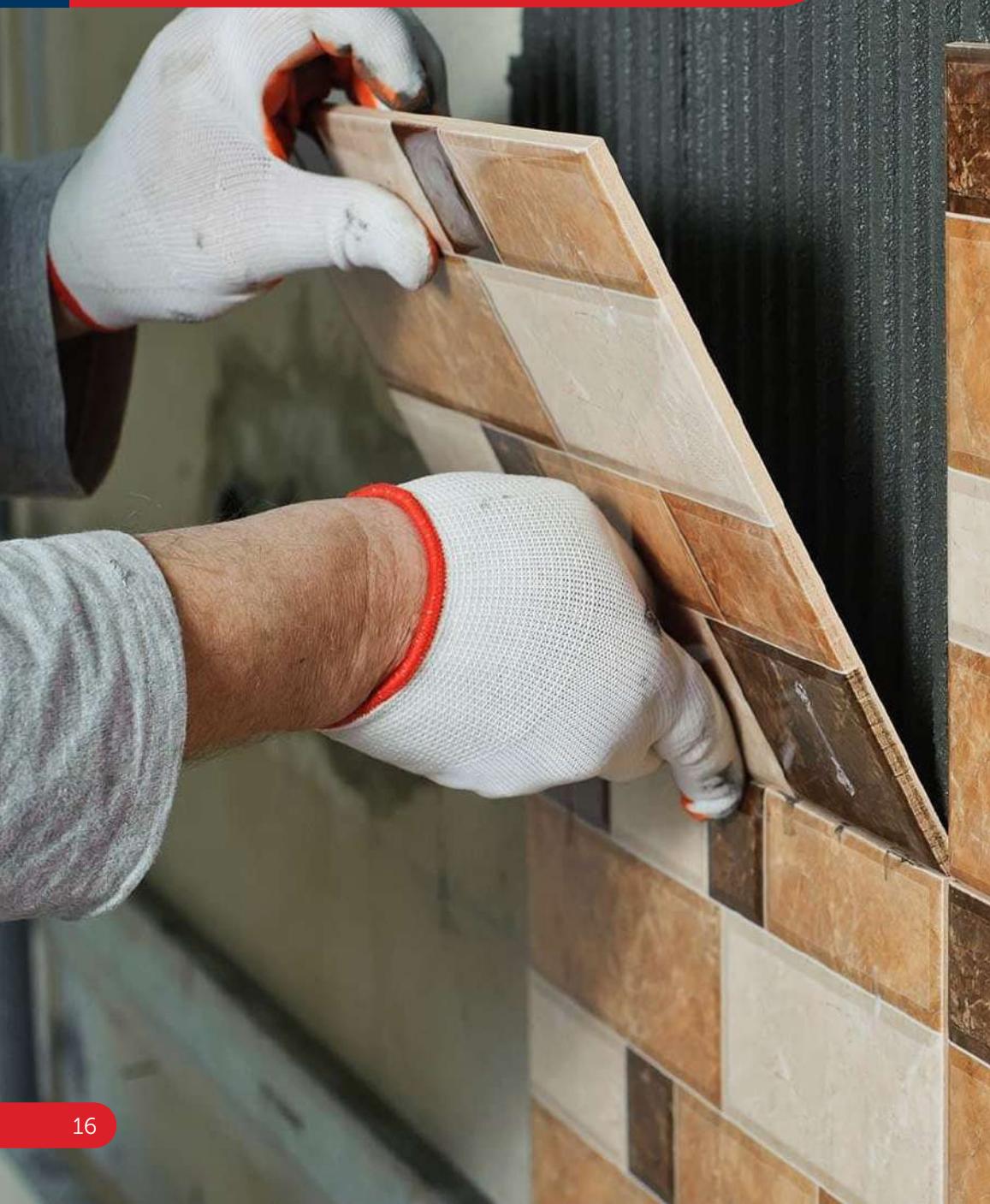
минг метр квадрат) ва Озарбайжон (42,255 метр квадрат) га ҳам экспорт қилинган.

Керамик плитка буюмлари бутун дунёда асосий қурилиш ва пардоzлаш материалларидан

биридир. 2019 йилда керамик плиткалар буюмлар учун жаҳон бозорининг ҳажми ўтган йилга нисбатан 4 фоизга ўсди ва 17,2 миллиард квадрат метрни ташкил етди.



1.2 Керамик плитка турлари, ўлчамлари, физик-механик күрсаткичлари



Керамик плиткаларнинг стандарт ўлчамлари, мм :

- Квадрат шаклида - 48x48, 100x100, 200x200, 250x250
- Учбурчак - 58x83, 68x97, 83x118, 98x139
- Түртбурчаклар шаклида
- 100x200, 150x200 ёки 300, 200x300, 300x400
- Олти бурчакли - 150x173, 170x196, 200x230

Плитканинг физик хусусиятларига қуидагилар киради:

- Зичлик;
- Совуққа чидамлилик;
- Иссиқлик ўтказувчанлик;
- Оловга чидамлилик.

Зичлик. Зичлик керамик плитка массаси бирлигининг ҳажм бирлигига нисбатинша ишлатилади. Ушбу қиймат плитканинг бошқа барча физик-механик хусусиятлари билан чамбарчас болғылған. Зичлик қанча юқори бўлса, маҳсулот шунча мустаҳкам бўлади, ғоваклик қанча паст бўлса, иссиқлик ўтказувчанлик шунча юқори бўлади, намликни ютилиши шунча паст бўлади.

Совуққа чидамлилик. Бу характеристика ғовакликка тескари боғлиқ – ғоваклик қанча паст бўлса, плитканинг совуққа чидамлилиги шунча юқори бўлади.

Плиткаларнинг иссиқлик ўтказувчанлиги. Иссиқлик ўтказувчанлик коэффициенти – иссиқлик ва совуқлик чегарасида жойлашган материалнинг ўзи орқали иссиқлик ўтказиш қобилияти даражаси бўлиб, л билан белгиланади. Керамик плиткаларни танлашда шуни билиш керакки, юқори ғовакликка эга плиткалар иссиқлик ўтказувчанлик коэффициентининг пастлиги сабабли фақат девор қопламаси учун ишлатилиши мумкин. Бу ҳолда материалнинг иссиқлик изоляцияси хусусиятлари туфайли ундан фойдаланиш мақсадга мувофиқдир.

Керамика қопламаларнинг ёнғинга чидамлилиги. Керамик плиткалар ёнувчан эмас ва уларнинг ҳар қандай таркиби қиздирилганда ўзидан зарарли моддалар чиқармайди.

1.3 Керамик плиткаларнинг афзаликлари



Табиий хом ашёning ўзига хос хусусиятлари бино ва иншоотларнинг ички ва ташки қисмларини қоплаш учун энг мақбул ечим ҳисобланади.

АФЗАЛЛИКЛАРИ

1. Ёнғинга қарши материал.

Керамик плитка мутлақо ёнмайды. Юқори ҳарорат таъсири остида ўзидан токсик моддаларни чиқармайды. Ушбу күрсаткичлар туфайли керамик плитка инсон саломатлигига ножўя таъсир күрсатмайди.

2. Сувга чидамлилик. Керамик плиткаларнинг асосий афзалликларидан бири бу унинг

сувга чидамлилик күрсаткичлари ҳисобланади. Керамик плитканинг олд юза қатлами намликтинде жоғары.

3. Мустаҳкамлик. Янги ишлаб чиқариш технологияси ва тұғри ўрнатилиши шарти сабабли, 1 м² керамик плиткалар 30 минг тонна юкни күтара олиши мумкин. Ушбу күрсаткич бетоннинг айнан шу күрсаткичидан 20 баравар юқори.

4. Экологик тоза. Материалнинг таркиби фақат табиий материаллар билан таъминланған, ҳарорат ўзгариши билан плитка ўзидан токсик моддалар чиқармайды.



1.4 Ишлаб чиқарыш ҳолати рақамларда



2016 йилда керамик плиткаларға бўлган талаб 11,6 млн.м², ишлаб чиқариш ҳажми эса 9,7 млн.м² ни ташкил этган (таъминланганлик даражаси 83 фоиз).

2020 йилга келиб юқоридағи барча рақамларда ўсиш кўрсаткичлари юз берган. Хусусан, 2020 йилда керамик плиткаларға бўлган талаб 19,1 млн.м² ни, ишлаб чиқариш ҳажми эса 20,6 млн.м² ни ташкил этган (таъминланганлик даражаси 108 фоиз).

Амалда 2016 йилда умумий қиймати 210,7 млрд.сўмлик 9,7 млн.м² керамик плиткалар ишлаб чиқарилган бўлса, ушбу рақамлар 2021 йилда 594,0 млрд сўмлик 22,0 млн.м², 2026 йилда 998,0 млрд сўмлик 35,0 млн.м² ни ташкил этиши режалаштирилмоқда.

2026 йилга келиб керамик плиткалар билан таъминланганлик 115 фоизни ташкил этиши (2020 йилга нисбатан 1,1 баробар ўсиши) прогноз қилинмоқда.

2020 йилда 4,2 млн.м² керамик плиткалар импорт қилинган бўлса, 2026 йилга келиб

ички талаб қопланиши натижасида 15,0 млн.м² махсулот экспорт қилинади.

Бирламчи қийматли маҳсулот бўлган керамик плиткалари экспорт кўрсаткичи 2021 йилда 18 млн. АҚШ доллари, 2026 йилда 45 млн. АҚШ долларини ташкил этиши кутилмоқда.

Ҳозирда амалга оширилаётган умумий ишлаб чиқариш қуввати:

Керамик плиткалар ишлаб чиқариш бўйича 36,0 млн.м² ни ташкил этувчи 13 та инвестиция лойиҳаси доирасида 1 205 та янги иш ўрни яратилиши кутилмоқда.

Тармоқнинг энергия истеъмоли ўзгаришини кузатадиган бўлсак, 2020 йилда қурилиш материаллари ишлаб чиқаришда табиий газ истеъмоли 2 077 млн.куб.м. ни ташкил этган бўлиб, шундан керамик плиткалар ва гипсокартон бўйича газ истеъмоли 5 фоизни ташкил қилган.

2021 йилда қурилиш материаллари ишлаб чиқаришда табиий газ истеъмоли 2 168 млн. куб.м. ни ташкил этиши, шундан керамик плиткалар ва гип-

сокартон бўйича газ истеъмоли 6 фоизни ташкил этиши кутилмокда.

2021 йилда табиий газда қурилиш материаллари ишлаб чиқарувчи корхоналар сони 182 тани (18 фоиз), кўмирда қурилиш материаллари ишлаб чиқарувчи корхоналар сони 805 тани (82 фоиз) ни, 2026 йилга келиб, табиий газда қурилиш материаллари ишлаб чиқарувчи корхоналар сони 12 тани (1 фоиз), кўмирда қурилиш материаллари ишлаб чиқарувчи корхоналар сони 975 тани (99 фоиз) ни ташкил қилиши прогноз қилинмоқда.

Умумий олганда, 2021 йилда республикада барча турдаги

қурилиш материаллари ишлаб чиқариш кўрсаткичи 24,2 трлн сўмни, 2026 йилда эса 41,5 трлн сўмни ташкил этиши режалаштирилган. Экспорт эса 2021 йилда 270 млн АҚШ доллари, 2026 йилга келиб эса 505 млн АҚШ долларига етказилиши прогноз қилинмоқда.

Шу билан бирга, соҳага жалб этилаётган инвестициялар миқдори 2021 йилда 1 610,0 млн АҚШ доллари, 2026 йилда 2 250,0 млн АҚШ долларини, маҳаллийлаштириш кўрсаткичлари эса 2021 йилда 905,1 млрд сўмни, 2026 йилга келиб эса 1 550,0 млрд сўмни ташкил этиши кутилмоқда.





II. ХОМ АШЁ ТУРЛАРИ ВА МАВЖУД ЗАҲИРАЛАР





2.1 Хом ашё турлари



Керамик плиткалар ишлаб чиқаришда каолин, дала шпати, кварц куми, доломит, охактош ва талкдан фойдаланилади. Қуидаги жадвалда 1 м³ керамик плитка ишлаб чиқариш учун кетадиган хом ашё миқдорининг миқдорий таркиби берилган.

Керамик плитка (толщ-7 мм, 300x300 мм)	1 м³	Каолин - 1512 кг; Дала шпати – 240 кг; Кварц куми – 240 кг; Доломит – 240 кг; Оҳак тоши - 96 кг; Талк-72 кг.
---	------------------------	---

КАОЛИН — оқ рангли гил, асосан, каолинитдан ташкил топган. Гранит, гнейс, сланец ва бошқалар таркибида дала шпатлари бўлган тоғ жинслари нинг нурашидан ёки гидротермал ўзгаришидан ҳосил бўлади. Бирламчи каолин ювилиб, турғун сув ҳавзаларида қум орасида майин дисперс гил чўкиндиларидан иборат қатлам, линза шаклларини ҳосил қиласа, ундаги каолин иккиламчи каолин дейилади.

Ер юзасига яқин ётувчи каолин очиқ усуlda қазиб олинади, кейин бойитилади. Каолин қофоз, чинни, фаянс, кимё, ўтга чидамли буюмлар ва изоляторлар тайёрлашда ишлатилади. Каолиннинг жаҳондаги ресурслари 20 млрд тонна атрофифда чамасида, шунинг ярмига яқини АҚШда. Каолин конлари Украина, Кавказ, Уралда, Ўзбекистонда (Оҳангарон, Сувқайтди, Қарнаб, Кувасой, Овминзатоғ, Олтинтоғда) бор.

ҚУМ — бир-бири билан бирлашмайдыган, майда заррачалардан ташкил топған чүкінді тоғ жинсі. Тоғ жинсларининг майда бұлакча (парча)лари ва турли минералларнинг дума-лоқ ва қирралы заррачаларидан таркиб топған.

Пайдо бўлиш шароитлари га кўра қум дарё, кўл, денгиз, флювиогляциал, элювиал, про-лювиал қумларга бўлинади. Одатда, қумнинг ўлчами 0,05 мм дан 2 мм гача бўлади. Улар майда доначали ($0,1\text{--}0,25$ мм), ўрта доначали ($0,25\text{--}0,5$ мм), йирик доначали ($0,5\text{--}1$ мм) ва жуда йирик доначалидир ($1\text{--}2$ мм). Қум минералогик таркибига кўра, кварцли, глауконит-кварцли, дала шпати-кварцли ва бошқа турларга бўлинади. Таркибий қисмiga қараб, бир минералли (олигомикт) ва кўп минералли (полимикт) қумларга бўлинади. Қум конлари кенг тарқалган. Қумда олтин, платина, олмос, сапфир, рубин, циркон, рутил, тита-нит, ильменит ва бошқа кўпгина қимматбахо

минераллар мавжуд. Бу минералларнинг бир қисми фойдали қазилма сифатида ажратиб олинади. Табиий ва сунъий (тоғ жинсларини майдалаш йўли билан олинадиган) қумдан қурилишда ва қурилиш материалари ишлаб чиқаришда, кварцли қумдан шиша, чинни, фаянс, қурилиш керамикаси ишлаб чиқаришда ҳамда қўйма шакллар ясашда хом ашё сифатида фойдаланилади.

ОҲАКТОШЛАР — карбонатли чўкінді тоғ жинслари. Уасосан кальций карбонат (CaCO_3) дан ҳар хил катталиқдаги кальцит кристаллари шаклидаги биоген, детритал жинсдир. Таркиби 50% дан ортиқ кальцитдан ёки арагонит минерали (CaCO_3)дан иборат. Кўпинча таркибидаги аутиген, диагенетик ва эпигенетик минераллар, чақиқ (терриген ва карбонат) зарралар аралашмаси учрайди. Оҳактошнинг таркибидаги 4 — 17% гача MgO бўлса, доломитли оҳактош;

21% $\text{SiO}_2+\text{R}_2\text{O}$ — мергелли

оҳактош; кварц, опал ва хал-седон күшилса — құмтошли ва кремнийлашған оҳактош деб юритилади.

ДОЛОМИТ (франц. минералоги Д. Доломье номидан) — карбонатлар синфига мансуб минерал. Кимёвий формуласи (CaMgCO_3). Оз микдорда төмір, марганец, кобальт, баъзан мис, барий, құрғошин ва бошқалар бўлади. Сингонияси тригонал. Ромб, донадор, буйраксимон шаклларда учрайди. Ранги кулранг оқ, сарик, кулранг-яшил. Шишасимон ялтироқ. Қаттиқлиги 3,5—4.

Зичлиги 2,9 г/см³. Табиатда кенг тарқалган. Ўзбекистонда доломит гидротермал, полиметалл конларида (Хондиза, Учқулоч, Қўргошинкон ва б.) кварц, барит, пирит, сфалерит, галенит билан ертомирлар ҳосил қилган. Зирабулоқ ва Зиёвуддин тоғларида силур даври, Чатқол, Курама ва Нурота тоғларида девон даври чўкинди жинсларида доломиттинг қалин қатламлари мавжуд. Доломит металлургия, кимё саноатида флюс, термоизоляция материали сифатида ва қурилишда ишлатилади.



2.2 Республика ҳудудларида мавжуд хом ашё заҳиралари

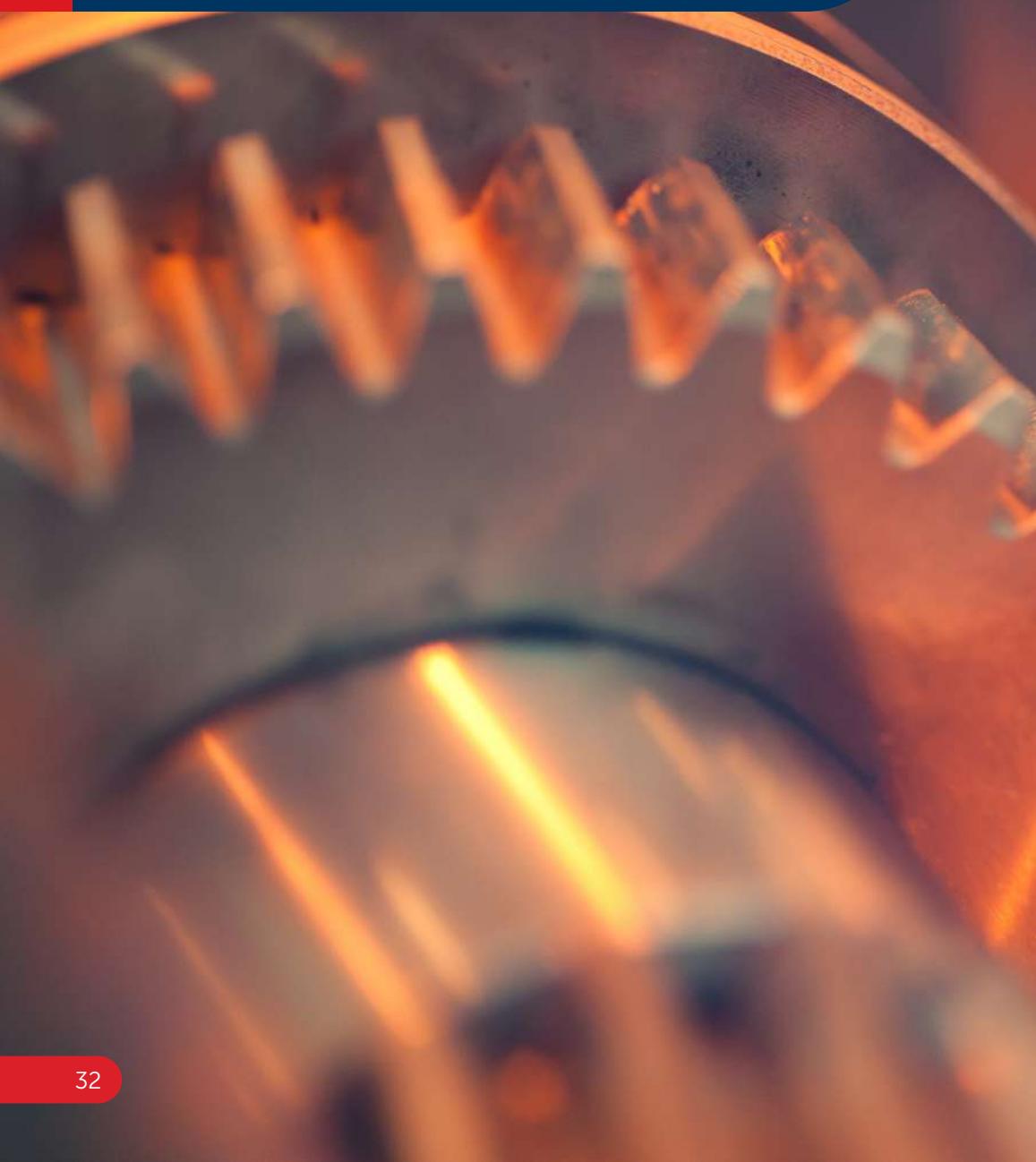


**КЕРАМИК ПЛИТКА МАҲСУЛОТЛАРИНИ ИШЛАБ
ЧИҚАРИШ БҮЙИЧА АМАЛИЙ УСЛУБИЙ ҚҰЛЛАНМА**

Каолин			
№	Вилоят номи	Конлар сони, дона	Захираси, (минг. тонна)
1	Навоий	2	16386
2	Самарқанд	1	1245,2
3	Тошкент	2	1291927,4
Жами:		5	1309558,6

Керамика қуми, тоши			
№	Вилоят номи	Конлар сони, дона	Захираси, минг.м³
1	Қорақалпоғистон Республикаси	3	331374
2	Жиззах	2	6696
3	Қашқадарё	2	17810,4
4	Навоий	3	13277,2
5	Самарқанд	1	3755
6	Сурхондарё	1	57160
7	Тошкент	1	70,7
8	Фарғона	3	45146
Жами:		16	175289,3

III. ИШЛАБ ЧИҚАРИШ ТЕХНОЛОГИЯЛАРИ





Керамик плиткаларни тайёрлаш күйидаги босқичларда амалга оширилади.

1-босқич - аралашмани тайёрлаш. Аралашмани тайёрлашнинг иккита технологияси мавжуд хўл ва қуруқ. Хўл технологияда хом ашёларни барабанда майдалаш жараёни сув иштирокида амалга оширилади. Майдалагич - бу ўз ўқи атрофида айланадиган улкан барабан майдалаш қисмлари (тошлар ёки шарлар) аралашмани майдалайди.

Қуруқ технологияда хом ашё болға майдалагичларда майдаланди ва кейин маҳсус машиналарда намланади. Хўл технология қимматроқ, аммо жуда яхши натижалар беради.

2-босқич – қолиплаш. Ара-лашма қолиларга қўйилади ва кейин аниқ усулга қараб ишланади:

куйиш пайтида нам масса қолиплар устига тақсимланади;

пресслаш усули орқали юқори босим ёрдамида (такминан 400 кг/см²) қолиплаш;

машина плиткаларни белги-ланган ўлчамларга кесади.

3-босқич – сирлаш (глазуро-вания). Юзага минералларнинг ингичка шишиасимон аралашмаси суртилади, бу керакли рангни беради ва мустаҳкамлиги сези-ларли даражада оширади.

4-босқич – қуидириш. Печ олдиндан қуритиш модули, чангни тозалаш ва пуфлаш хоналари билан жиҳозланади. Иссиқлик билан ишлов бериш 1230 даражада ҳароратда амалга оширилади, одатда печнинг узунлиги 89 ме-трга teng. Печдаги маҳсулотларни ёкиш такминан 24 соат давом этади. Ушбу босқични маҳсулотни қимматбахо ва мустаҳкам бўлиши учун 3 мартағача тақрорлаш яхши натижка беради.

5-босқич – якуний босқич. Плиткалар қадоклаш жойига ва ундан кейин омборга етка-зизб беришдан олдин, саралаш босқичидан ўтади. Бу ерда нуқ-сонли керамик плиткалар қайта ишлашга юборилади, шунингдек ушбу босқичда турили навдаги плиткалар ажратилиади.

**Керамик плитка ишлаб
чиқарыш технологик
линияларининг дастлабки
нархлари**

1. Россия Федерациисида ишлаб чиқарилган, ойига 5 минг кв.м керамик плиткаларини ишлаб чиқариш қувватига эга линия дастлабки нархи - 174 000 000 млн сўм.

2. Россия Федерациисида ишлаб чиқарилган, ойига 6 минг кв.м керамик плиткаларини ишлаб чиқариш қувватига эга линия дастлабки нархи – 294 000 000 сўм.

Ушбу линия ишга туширилиши натижасида **10-25 нафар янги иш ўрни** яратилиши мумкин.



IV. СИФАТ, МЕЪЁРИЙ ҲУЖЖАТЛАР ВА ЎЛЧОВ ВОСИТАЛАРИ



4.1 Стандарт ва сифат кўрсаткичлари



Ўзбекистон Республикасининг "Стандартлаштириш тўғрисида"ги Қонунига асосан барча маҳсулот ва хизматлар тегишли тартибда стандартлар асосида ишлаб чиқарилиши қатъий белгилаб қўйилган.

Керамик плиткалар давлатлараро, халқаро стандартлар талаблари доирасида ишлаб чиқарилади. Ушбу стандартларни Ўзбекистон Республикаси Инвестициялар ва ташқи савдо вазирлиги ҳузуридаги

Теник жиҳатдан тартибга солиш агентлигининг Стандартлар институтидан сотиб олиш мумкин.

Мазкур норматив хужжат орқали керамик плитка ишлаб чиқариш, уларни сақлаш, хом ашёни танлаш, хом ашё таркибида саноат чиқиндиларидан фойдаланиш тартиби, маҳсулотни ташиш даврий сифат кўрсаткичларини текшириб бориш каби талаб ва тавсиялар келтирилади.

**Керамик плитка тайёрлаш ва у билан
бөглиқ жараёнларни амалга ошириш
учун зарур стандартлар:**

Стандарт рақами	Стандарт номи
ГОСТ 13996-2019	Керамик плиткалар. Умумий техник шартлар.
ГОСТ 6787-2001	Пол учун керамик плиткалар. Техник шартлар.
ГОСТ 27180- 2019	Керамик плиткалар. Синов усуллари.

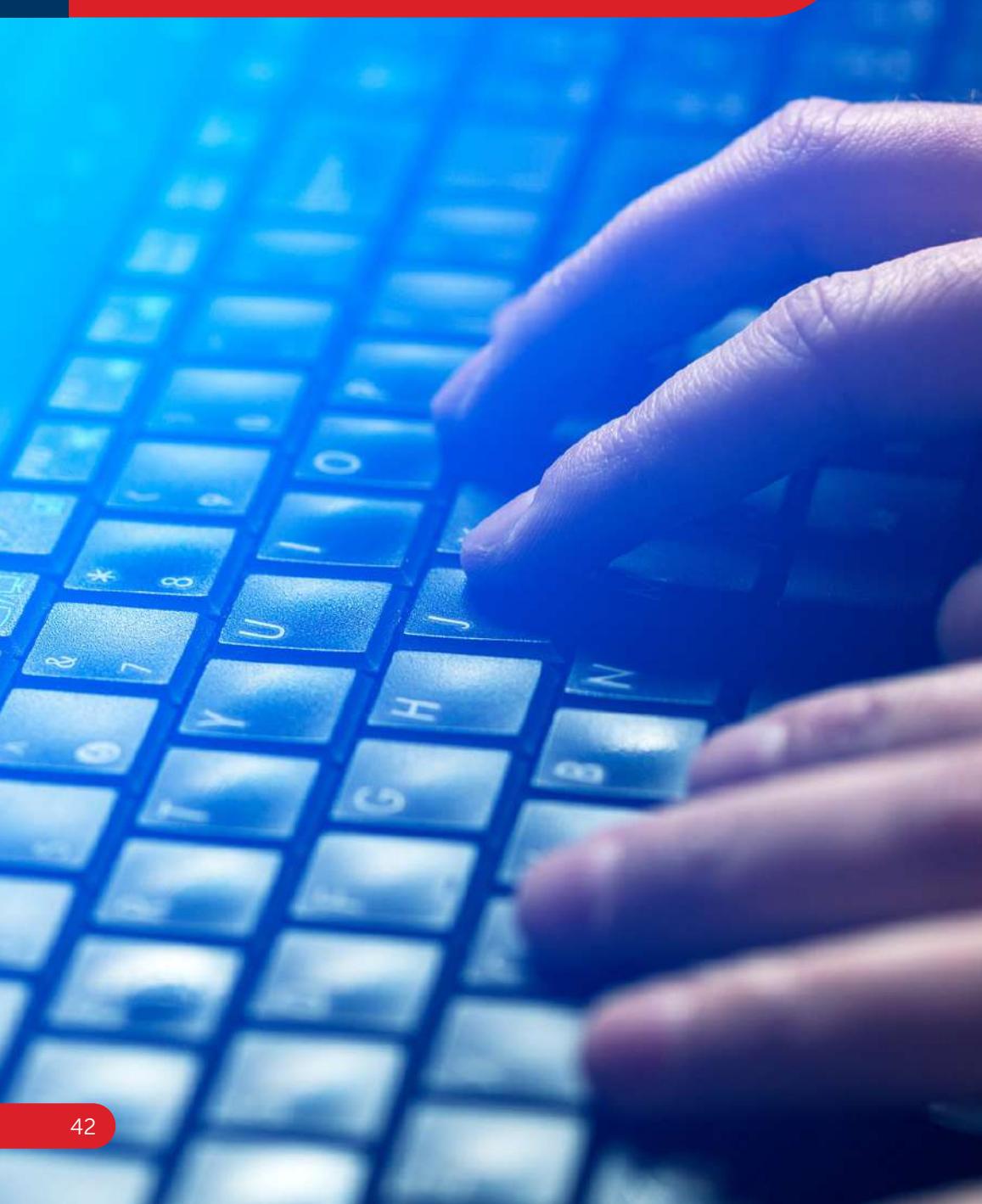
Бундан ташқари, Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2019 йил 23 майдаги "Курилиш материаллари саноатини жадал ривожлантиришига оид қўшимча чора-тадбирлар тўғрисида"-ги ПҚ-4335-сонли қарорининг 6-иловаси "2021 йилнинг 31 декабрига қадар давлат томо-

нидан қўллаб-қувватлаш орқали қабул қилинадиган қурилиш материаллари соҳасидаги халқаро стандартлар рўйхати"га муовфик 2019 йилда 340 та, 2020 йилда 542 та халқаро стандартлар қабул қилинди, 2021 йилда яна 505 та халқаро стандарт қабул қилиш режалаштирилган.





4.2 Мувофиқлик сертификати ва уни online тарзда расмийлаштириш



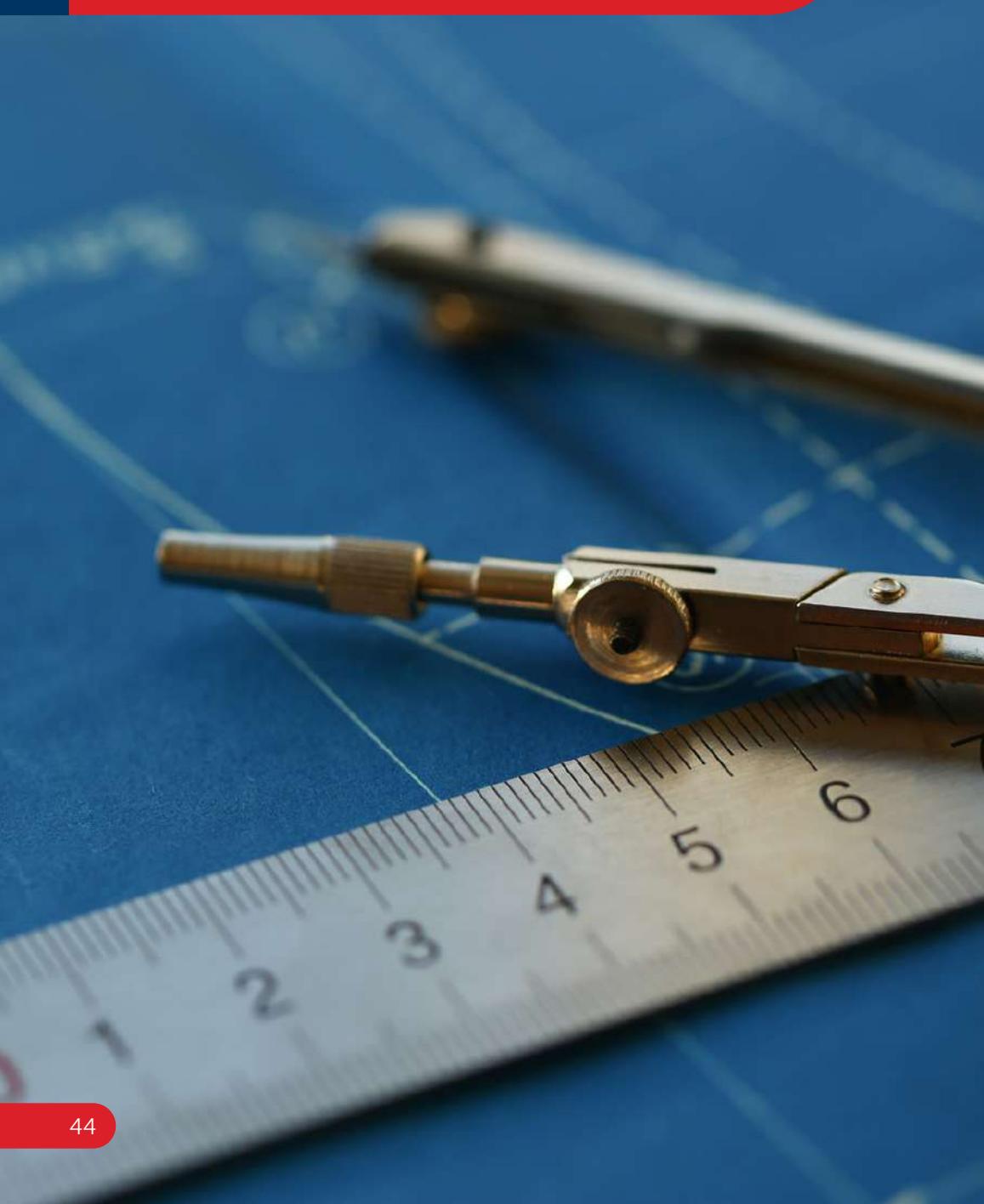
Жараён оддий ва унда инсон омили иштироки камайтирилган. Керамик плиткалари учун мувофиқлик сертификатини масофадан туриб олиш мумкин. Бунда Сиз **singlewindow.uz** электрон платформасига кирасиз, **ариза тақдим этиш** тугмасини босган ҳолда ўз маълумотларингизни киритасиз.

Аризангиз кўриб чиқилади ҳамда **3 иш куни ичидা** тегишли мутахассислар келиб Сиз ишлаб чиқараётган керамик плиткала-

ридан наъмуналар олади. Маҳсулотни тегишли тартибда лаборатория синовларида текширади, стандарт талабларга жавоб берган тақдирда Сизга мувофиқлик сертификати берилади.



4.3 Ўлчов воситалари ва уларни қиёслов кўриги



Керамик плиткалар ишлаб чиқаришда турли хил үлчов воситаларидан, хусусан узунлик үлчов инструменти, чегаравий ясси узунлик үлчовлари, штангенциркул каби үлчов воситаларидан фойдаланилади.

Ушбу үлчов воситалари керамик плиткалари сифати, стандарт талабларда белгиланған геометрик үлчамлардан, оғирликлардан четга чиқмaganligи каби мұхим факторларни

доимий назорат қилиш учун зарур ҳисобланади.

Ушбу үлчов воситалари Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлигининг 2019 йил 30 июлдаги «Метрология текшируидан ўтказилиши лозим бўлган үлчов воситалари туркумларининг рўйхатини тасдиқлаш тўғрисида» ги **3174-сонли буйруғига** асосан **Миллий метрология институти томонидан қиёслов кўригидан ўтказилади**.

V. САМАРАДОРЛИК ҚҰРСАТКИЧЛАРИ





Кўрсаткичлари	Ўлчов бирлиги	Материалларнинг номи	
		Гранитдан тайёрланган плитка	Керамик плитка
Ишлаб чиқаришдаги электр-энергия сарфи	Квт/соат	112,0	10,5
1 м ² га плитка ишлаб чиқаришдаги меҳнат сарфи	Соат/м ²	1,2	1,95
1 м ² га плитканинг ўртача нархи	Сўм	340 000-600 000	40 000-70 000





VI. ЭКОЛОГИК МЕЬЁРЛАР ВА АТРОФ МУХИТГА ТАЪСИРИ



6.1 Экологик меъёрлар ва тартибга солувчи ҳужжатлар



Экология – тирик жонзотларнинг яшаш шароити ва уларнинг ўзлари яшаб турган мұхит билан ўзаро мураккаб муносабатлари ва шу асосда туғилған қонуниятларни ўрганади, инсоннинг табиат билан ўзаро таъсирини эң мақбул тарзда ишлаб чиқаради. Экологик назорат атроф мұхитни мұхофаза қилиш ва табиий ресурслардан оқилона фойдаланиш соҳасидаги қонун хужжатлари талаблари бузилишининг олдини олиш, уни аниқлаш ва унга чек күйишга, табиатни мұхофаза қилиш фаолияти самарадорлигини оширишга қаратылған давлат ва жамоатчилік чор-тадбирлари тизимиdir.

Ўзбекистон Республикасининг 1992 йилдаги 9 декабрдағи **«Табиатни мұхофаза қилиш тұғрисида»**ги ҳамда 1996 йил 27 декабрдағи **«Атмосфера ҳавосини мұхофаза қилиш тұғрисида»** Қонунлари табиий мұхит шароитларини сақлашнинг, табиий ресурслардан

оқилона фойдаланишнинг хуқуқий, иқтисодий ва ташкилий асосларини белгилаб беради. Қонуннинг мақсади инсон ва табиат ўртасидаги муносабатлар уйғун мувозанатда ривожланишини, экология тизимлари, табиат комплекслари ва айрим объектлар мұхофаза қилинишини таъминлашдан, фуқароларнинг қулай атроф мұхитта эга бўлиш хуқуқини кафолатлашдан иборатdir.

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2019 йил 30 октябрдаги "2030 йилгача бўлған даврда Ўзбекистон Республикасининг атроф мұхитни мұхофаза қилиш концепциясini тасдиқлаш тұғрисида"ги ПФ-5863-сонли фармонига биноан:

- экологик жиҳатдан энг кам хавф туғдирувчи материаллардан, маҳсулотлардан, ишлаб чиқариш объектлари ва бошқа объектлардан устувор даражада фойдаланиш;
- иқтисодиётни экология-

лаштириш, табиатдан фойдаланишнинг иқтисодий механизмларини жорий қилиш, экологик жиҳатдан энг кам хавф туғдирувчи материаллар, маҳсулотлардан, ишлаб чиқариш объектлари ва бошқа обьектлардан устувор даражада фойдаланиш;

- янгидан фойдаланишга топширилаётган ишлаб чиқариш қувватларининг атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи стационар манбаларида самарадорлиги **99,5 фоиздан** паст бўлмаган чанг ва газларни тутиб қолувчи қурилмалар қўлланилишини таъминлаш;

- амалдаги ишлаб чиқариш қувватларининг атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи стационар манбаларида самарадорлиги **95 фоиздан** паст бўлмаган чанг ва газларни тутиб қолувчи қурилмалар қўлланилишини таъминлаш каби топшириклиаридан келиб чиқиб қурилиш материаллари саноатидаги мавжуд ишлаб чиқариш

корхоналари ва янгидан ташкил этиладиган корхоналарга ушбу талаблар белгиланган.

Инсоният ҳаёти уни ўраб турган табиий мухит билан узвий боғлиқ бўлиб, буни тасдиқлайдиган манбаалар ҳар қадамда учраб туради. Жаҳон кўламида жадал суръатлар билан кечеётган фан-техника инқилоби одамларнинг меҳнат шароити, турмуш даражаси яхшиланишига ижобий таъсир этиш билан бирга у туғдирган экологик ўзгаришлар, ўз навбатида, инсониятга, уни ўз бағрида сақлаётган она табиатга асоратли таъсир кўрсатмоқда. Бизни ўраб турган табиатни чиндан ҳам она десак бўлади. Чунки у бутун борлиқни ҳаётбахш нафаси билан таъминлаб туради, тўйдиради, кийинтиради. Ана шундай марҳаматли табиатнинг озор топиши у билан бевосита одамзод ва жониворларни таҳликага солиб қўйиши мумкин. Азот оксидларининг чиқариб ташланиши криоген

техникада ва уй шароитида хлор-фтор-карбонатларнинг кенг күламда құлланилиши Ернинг озон қаватини сақлаш муаммосини кескинлаштириб юборади.

Хозирги замон фан-техника тараққиёти, шунингдек табиатга антропоген (инсоннинг бевосита қатнашиши) таъсир этишнинг тобора кучайиши на-тижасида табиий омилларнинг ўзаро боғланиши маълум дара-жада мувозанатдан чиқмоқда, бу эса ер юзида ҳәёттік жара-ён рисоладагидек кечишига хавф солмоқда. Шу боисдан табиий мұхитни асраш муаммолари күп жиҳатдан экологик тадқиқотлар билан боғланади.

Табиий бойликлардан оқи-лона фойдаланишдан табиатда рўй берадиган жараёнларнинг ўзаро боғлиқлиги ва ривожла-ниш қонуниятлари ҳақидаги билимлар катта аҳамиятга эга. Бусиз табиий жараёнларга баҳо бериш, уларни ҳисобға олиш, табиатга, табиат компонент-

ларига күрсатилган ҳар қандай таъсирнинг келажакда қандай оқибатларга олиб келишини олдиндан билиш мүмкін эмас. Инсон табиатдан фойдаланганда ва унга таъсир күрсатаётганда билиши ва фаолиятида амал қилиш зарур бўлган, асосан, **5 қонуният** мавжуд:

- 1) Табиатдаги барча компонент ва элементлар ўзаро бир-бирлари билан боғланган, ўзаро таъсир этиб, муайян мувозанатда бўлиб, уйғунлик ҳосил қилган. Бирон компонент ёки элемент ўзгарса, бутун табиий комплексда ўзгариш рўй беради;
- 2) Табиатда тўхтовсиз модда ва энергиянинг айланма ҳара-кати рўй бериб туради. Бу ҳаёт асоси;
- 3) Табиий жараёнларнинг ривожланишида муайян дав-рийликлар мавжуд (суткалик, йиллик, 12 йиллик, 33-35 йиллик ва кўп йиллик);
- 4) зоналик;
- 5) регионаллик.

6.2 Экологик ҳужжатларни расмийлаштириш



Экологик назорат объектлари күйидагилардан иборат:

ер, ер ости бойликлари, сувлар, ўсимлик ва ҳайвонот дунёси, атмосфера ҳавоси атроф мұхитта таъсир күрсатуви табиий ва техноген манбалар атроф мұхит ифлосланишига ва табиий ресурслардан нооқилона фойдаланишига олиб келиши, фуқароларнинг ҳаёти ва соғлиғига таҳдид соғлиши мүмкін бўлган фаолият, ҳаракат ёки ҳаракатсизлик.

Экологик назоратнинг турлари:

давлат экологик назорати;
идоравий экологик назорат;
ишлаб чиқариш экологик назорати;
жамоатчилик экологик назорати.

Ҳар қандай янги лойиха бўйича ишлаб чиқариш корхонасини ташкил этилишида **экология йўналиши бўйича 5**

та норматив-хужжат ишлаб чиқилиши мажбурий тарзда қонунчилигимиз билан мустаҳкамланиб қўйилган. Булар:

АМТА – атроф мұхитта таъсири аризаси ҳақидаги хужжат;

ЭОА – экологик оқибатлар аризаси ҳақидаги хужжат;

ПДВ – атмосфера қатламига чиқариладиган ташламалар ҳақидаги норматив;

ПДС – ер қатламига чиқариладиган заарарли чиқинди оқавалар ҳақидаги норматив. Агар чиқинди сувлар канализация тармоғига уланса **КЭН** нормативи ишлаб чиқарилади;

ПДО – ишлаб чиқариш корхонасининг фаолияти давомида ажralадиган саноат ва маиший чиқиндиларнинг худуддга ва атрофга жойлаштирилиши ҳақидаги норматив. Агар чиқиндилар экологик сертифи катланган бўлса компенсацион тўловларга тортилмайди.

VII. МЕХНАТНИ МУХОФАЗА ҚИЛИШ





7.1 Техника хавфсизлиги ва саноат санитария қоидалари



Ўзбекистон Республикасида хавфсиз ва қуладай меҳнат шароитида ишлаш юзасидан фуқароларнинг ҳукуқлари Ўзбекистон Республикаси Конституциясида (37-модда) мустаҳкамланиб кўйилган. Ушбу конституцияий кафолатни амалда рўёбга чиқарилишига қаратилган аниқ чора тадбирлар Ўзбекистон Республикасининг Меҳнат кодексида, «Меҳнатни муҳофаза қилиш тўғрисида»ги қонунида, бошқа бир қатор қонунлар ва қонун ости норматив ҳужжатларида белгиланган.

Меҳнат муҳофазаси - инсоннинг меҳнат жараёнидаги хавфсизлиги, сиҳат-саломатлиги ва иш қобилятигининг сақланишига қаратилган тадбирлар. Қонун ҳужжатларида меҳнат жараёнида қўлланиладиган ижтимоий-иқтисодий, ташкилий, техник, санитария-гигиена, даволаш-профилактика чора тадбирлари белгилаб қўйила-

ди. Меҳнат қилувчи шахс хавфсизлиги, саломатлиги, меҳнат қилиш қобилятини ҳимоялаш, соғлом меҳнат шароитлари яратиш, касб қасалликлари юз бериш ҳавфини олдини олиш, ишлаб чиқаришда жароҳатланышларга йўл қўймаслик кабилалар меҳнат муҳофазаси олдидаги вазифалар ҳисобланади.

Меҳнат муҳофазасига оид талаблар ва стандартлар Меҳнат кодекси, «Меҳнатни муҳофаза қилиш тўғрисида»ги қонун талаблари асосида ишлаб чиқариладиган корхона ва ташкилотларнинг ички меҳнат тартиби қоидалари, жамоа шартномалари, тармоқ ёки минтақавий жамоа келишувлари, корхоналарнинг бошқа ички норматив ҳукукий ҳужжатларида, муайян соҳа, касб, иш жойларига оид бўлган Меҳнат муҳофазаси стандартларида белгилаб қўйилади. Мулкчилик шакли ва хўжалик юритиш усулидан қатъий

назар барча корхона, муассаса, ташкилотлар ўз ходимлари учун соғлом ва хавфсиз меҳнат шароитини яратиши, хавфсизлик техникаси чораларини кўриши, меҳнатни муҳофаза қилиш хизматларини ташкил этиши, бошқа ташкилий техник тадбирларни амалга ошириши шарт.

Меҳнатни муҳофаза қилиш – бу тегишли қонун ва бошқа меъёрий ҳужжатлар асосида амал қилувчи, инсоннинг меҳнат жараёнидаги хавфсизлиги, сиҳат-саломатлиги ва иш қобилияти сақланишини таъминлашга қаратилган ижтимоий-иқтисодий, ташкилий, техникавий, санитария-гигиена ва даволаш-профилактика тадбирлари ҳамда воситалари тизимидан иборат.

Ходимларга техника хавфсизлиги, ишлаб чиқариш санитарияси, ёнғин чиқишдан сақланиш ва меҳнатни муҳофа-

за қилишнинг бошқа қоидалари ҳақида йўл-йўриқлар бериш ҳамда ходимларнинг меҳнатни муҳофаза қилишнинг ҳамма талабларига риоя этишларини доимий равишда текшириб бориши вазифаси иш берувчи зиммасига юклатилади.

Меҳнат муҳофазасида қўйидаги асосий тушунчалар қўлланилади:

жамоавий ҳимоя воситалари – тузилиши ёки вазифаси жиҳатидан ишлаб чиқариш биноси ва ишлаб чиқариш жараёни билан боғлиқ бўлган, ходимларга зарарли ишлаб чиқариш омили ва (ёки) хавфли ишлаб чиқариш омили таъсирининг олдини олиш ёки уни камайтириш, шунингдек ифлосланышлардан ҳимоя қилиш учун мўлжалланган техник воситалар ва бошқа воситалар;

зарарли ишлаб чиқариш омили – таъсири ходимнинг касб касаллигига чалинишига

олиб келиши мумкин бўлган ишлаб чиқариш омили;

иш ўрни — меҳнат фаолияти жараёнида ходимнинг доимий ёки вақтингчалик бўлиш жойи;

ишлаб чиқариш фаолияти — маҳсулот ишлаб чиқариш, хом ашёни қайта ишлаш, ишлар бажариш, хизматлар кўрсатиш чоғида амалга ошириладиган ҳаракатлар йиғиндиси;

ишлаб чиқаришдаги баҳт-сиз ҳодиса — ходимнинг иш берувчининг ҳудудида ҳам, унинг ташқарисида ҳам ўз меҳнат вазифаларини бажариши билан боғлиқ ҳолда, шу жумладан иш берувчи томонидан берилган транспортда иш жойига келаётган вақтда меҳнатда майиб бўлишига ёки соғлигининг бошқача тарзда шикастланишига олиб келган ва ходимни бошқа ишга ўтказиш заруратига, у касбга оид меҳнат қобилиятини вақтингча ёки турғун йўқоти-

шига ёхуд вафот этишига сабаб бўлган ҳодиса;

касб қасаллиги — ходимнинг унга заарли ишлаб чиқариш омили ёки хавфли ишлаб чиқариш омили таъсири натижасида юзага келган ва унинг касбга оид меҳнат қобилиятини вақтингча ёхуд турғун йўқотишига сабаб бўлган ўткир ёки сурункали қасаллиги;

меҳнат шароитлари — меҳнатни амалга ошириш чоғидаги ижтимоий ва ишлаб чиқариш омиллари йиғиндиси;

меҳнатни муҳофаза қилиш — меҳнат жараёнида инсоннинг хавфсизлигини, ҳаёти ва соғлифи, иш қобилияти сақланишини таъминлашга доир ҳукукий, ижтимоий-иқтисодий, ташкилий, техникавий, санитария-гигиена, даволаш-профилактика, реабилитация тадбирлари ҳамда воситалари тизими;

меҳнатда майиб бўлиш —

ишлаб чиқаришдаги баҳтсиз ҳодиса оқибатида ходимнинг касбга оид меҳнат қобилиятини вақтинча ёки турғун йўқотиши;

ноқулай ишлаб чиқариш омиллари — зарарли ишлаб чиқариш омилиниң ва (ёки) хавфли ишлаб чиқариш омилиниң мавжудлиги;

хавфли ишлаб чиқариш омили — таъсири ходимнинг шикастланишига олиб келиши мумкин бўлган ишлаб чиқариш омили;

шахсий ҳимоя воситала-ри — ходимга зарарли ишлаб чиқариш омили ва (ёки) хавфли ишлаб чиқариш омили таъсирининг олдини олиш ёки уни камайтириш, шунингдек ифлосланишлардан ҳимояланиш учун фойдаланиладиган техник воситалар ва бошқа воситалар.

Керамик плиткалар ишлаб чиқаришнинг асосий технологик босқичларида ишлашда хавфсизлик қоидаларига қатъий риоя қилиш зарур.



VIII. ТАДБИРКОРЛИК СУБЪЕКТЛАРИНИ ИНТЕРНЕТ ТАРМОГИ ОРҚАЛИ ДАВЛАТ РЎЙХАТИДАН ЎТКАЗИШ МЕХАНИЗМИ



Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2013 йил 25 ноябрдаги 312-сонли "Тадбиркорлик субъектларини интернет тармоғи орқали давлат рўйхатидан ўтказиш механизмини жорий этиш чора-тадбирлари тўғрисида"ги қарори билан мамлакатимизда 2014 йилнинг 1 январдан бошлаб тадбиркорлик субъектларини Интернет тармоғи орқали давлат рўйхатидан ўтказиш механизми жорий этилди.

Унга кўра, электрон рўйхатдан ўтказиш таъсис хужжатларини масофадан туриб ва интерактив расмийлаштириш йўли билан намунавий шакллар асосида тайёрлаш имконияти бўлган Ўзбекистон Республикаси интерактив давлат хизматлари ягона портали орқали амалга оширилади. Электрон рўйхатдан ўтказишда зарур хужжатларни илова қилган ҳолда рўйхатдан ўтказиш учун ариза бериш, шунингдек рўйхатдан ўтказилган

таъсис хужжатларини ва тадбиркорлик субъектларининг давлат рўйхатидан ўтказилганини тўғрисидаги гувоҳномани бериш электрон рақамли имзодан фойдаланган ҳолда амалга оширилади.

ТАДБИРКОРЛИК СУБЪЕКТЛАРИНИ ДАВЛАТ РЎЙХАТИДАН ЎТКАЗИШ МЕХАНИЗМИ

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2016 йил 28 октябрдаги «Тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатидан ўтказиш ва ҳисобга қўйиш тизимини такомиллаштириш тўғрисида»ги ПҚ-2646-сонли қарорига мувофиқ, Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 9 февралдаги 66-сонли қарори билан тасдиқланган "Тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатидан ўтказиш" тартиби тўғрисидаги Низом асосида амалга оширилади.

IX. ЯНГИ ТАШКИЛ ЭТИЛГАН ТАДБИРКОРЛИК СУБЪЕКТЛАРИНИ МОЛИЯЛАШТИРИШ ТАРТИБИ



Бугунги кунда банклар томонидан тадбиркорликни ривожлантириш учун кенг имкониятлар яратилған бўлиб, молиялаштириш дастурлари доирасида банклар томонидан турли хилдаги кредитлар тақлиф этилмоқда.

Кредитларининг турлари бизнесни ривожлантириш, унинг рақобатбардошлигини таъминлаш билан боғлиқ бўлган исталган масалаларни ҳал қилишга имкон беради.

Кредит тақдим этиш тўғрисидаги қарор қабул қилишда банк мижознинг ҳақиқий ҳолати тўғрисидаги маълумотларга асосланади. Бунда этибор расмий кўрсаткичларга эмас, балки молиялаштириш назарда тутилган бизнеснинг ривожла-

ниш истиқболларига қаратилади.

КРЕДИТ ОЛИШ УЧУН КЕРАКЛИ ҲУЖЖАТЛАР:

- кредит олиш учун ариза (кредит муддати, фоизи, мақсади кўрсатилган ҳолда);
- бизнес-режа (маҳсулот турлари, ишлаб чиқарыш технологиялари, сотиб олинадиган ёки ижарага олинадиган асбоб ускуналар рўйхати, хом ашё заҳиралари, маҳсулотга бўлган талаб, ишлаб чиқариш самарадорлиги кўрсатилади);
- корхона ташкил қилинганилиги тўғрисидаги хужжатлар (гувоҳнома, Устав);
- таъминот хужжатлари (гаровга қўйиладиган кўчма ва кўчмас мулк, кафиллик).

ФОЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР

1. Соколов А.М. "Керамика технологияси". Москва. 2012.
2. А. М. Гридчин, В. С. Лесовик, С. А. Погорелов "Курилиш материаллари ва буюмлари". Москва. 2004.
3. Августинник А.И. "Керамик плитка". Москва. 1975.
4. Адылов, Г.Т. "Керамика ишлаб чиқарып учун хом ашё базасини кенгайтириш истиқболлари". Москва. 2010.
5. Буручейко А.Е "Курилиш керамикаси". Москва. 2010.
6. Галенко, А.А. "Кварц-дала шпати хом ашёсидан фойдаланган ҳолда пишган керамик плиткалар". Москва. 2010.
7. Жуков А.Д. "Энергия тежайдиган керамик плитка технологияси". Москва. 2013.
8. Мороз И.И. "Курилиш керамикаси технологияси". Москва. 2000.
9. Сатторов З.М. Экология. – Т.:Sano-standart, 2018. – 362 6.
- 10.Сатторов З.М. Қурилиш экологияси. – Т.:Sano-standart, 2017. – 364 6.



“ЎЗСАНОАТҚУРИЛИШБАНК” АТБ

- Манзил:** 100000, Тошкент шаҳри.
Шаҳрисабз кўчаси 3-й.
- Мўлжал:** "Ўзбекистон почтаси",
"Ucell" бош оғиси.
- Алоқа учун:** + 998 (78) 120-35-94
- E-mail:** info@uzpsb.uz
- Сайт:** sqb.uz

“ЎЗҚУРИЛИШМАТЕРИАЛЛИТИ” МЧЖ ИЛМИЙ- ТАДҚИҚОТ ВА ИНЖИНИРИНГ МАРКАЗИ.

- Манзил:** Тошкент шаҳри, Тафаккур кўчаси,
68-А уй.
- Мўлжал:** Дўстлик боғи,
"Иchan қалъа" меҳмонхонаси
- Алоқа учун:** (71) 254-92-01
- E-mail:** info@uzqmliti.uz
- Сайт:** uzqmliti.uz

КЕРАМИК ПЛИТКА МАҲСУЛОТЛАРИНИ ИШЛАБ ЧИҚАРИШ БҮЙИЧА АМАЛИЙ УСЛУБИЙ ҚҰЛЛАНМА

КЕРАМИК ПЛИТКА МАҲСУЛОТЛАРИНИ ИШЛАБ ЧИҚАРИШ БҮЙИЧА АМАЛИЙ УСЛУБИЙ ҚҰЛЛАНМА



**Керамик плитка маҳсулотларини ишлаб
чиқариш бўйича амалий услубий қўлланма**

Компьютерда тайёрловчилар:
Эрматов Ф., Алимжонов С.

Дизайнер:
Эрматов Ф.